



Wareneingangsprüfung nach IDEA-Standard

Die Prüfung des gesamten Wareneingangs erfolgt bei 4Source in Anlehnung an den strengen, unabhängigen IDEA-Standard, der als integraler Bestandteil des Qualitätsmanagementsystems dem kontinuierlichen Verbesserungsprozess unterliegt und so permanent weiterentwickelt wird.

- IDEA-STD-1010, www.idofea.org

Unser ausgereiftes Qualitätsmanagementsystem ist mehrfach zertifiziert:

- Die Kontrollroutinen der Wareneingangsprüfung sind als Prozess festgelegt und umfassend dokumentiert.
- Durchzuführende Prüfungen werden durch genormte Prüflisten vorgegeben und auftragsbezogen protokolliert – sie erfolgen u. a. in Abhängigkeit vom Lieferantentyp, der durch ein komplexes Ratingsystem zur Lieferanten-Klassifizierung abgesichert ist.

4Source electronics AG

Atrium am Rosengarten
Glacisstr. 2-6
D-01099 Dresden
Tel.: +49 351 8260-30
www.4source.de

Qualitätssicherung bei der 4Source electronics AG

Sichtprüfung und Fotodokumentation

Kontrolle der Lieferscheine und Begleitpapiere

- Lieferscheinabgleich
- Prüfung von Konformitätsbescheinigungen (CoC)

Check von Verpackung, Verpackungsart und Beschriftung

- Prüfen auf Beschädigungen
- Label-Scan und Abgleich mit Referenzdokumenten
- ESD-gerechte Verpackung

Inspektion der Bauelemente

- Menge
- Beschriftung (Marking), Herstellerkennzeichnung / Hersteller, ggf. Revision
- Gehäuse (Bauform), Maßhaltigkeitsprüfung, Gehäusemerkmale
- Datecode, Ursprungsland
- RoHS- und REACH-Konformität
- Moisture Sensitivity Level (MSL)

Optische Prüfverfahren, hierzu zählen Feststellung von

- Gebrauchsspuren (Kratzer o.ä.)
- Korrosion
- Flucht, Co-Planarität, Zustand der Pins
- Whisker-Bildung
- Oberflächenauffälligkeiten
- Untersuchungen an Leadframe und Extrusion-Pins

Oberflächenuntersuchung auf Manipulationen

- Oberflächenauffälligkeiten wie Schleifspuren, Blacktopping, Re-Marking
- Aceton-Wischtest zum Aufdecken von Manipulationen am Bauteil-Marking

Vollständige digitale bildtechnische Erfassung und Abgleich gegen Referenzbilddaten

- Digitale Bilderfassung des gesamten Wareneingangs
- Digitale Mikroskopie
- Röntgenuntersuchung in Echtzeit
- Abgleich gegen digitale Dokumentation (über 20 Jahre!)
- ggf. Prüfung auf bestehende Programmierung: Blank-Check bei OTPs, EPROMs, E²PROMs, Flash-Speichern, MCUs
- ggf. einfache elektrische Prüfungen

Prüfgeräte im täglichen Einsatz

Digitale Fotografie
(Nikon D300, D300s, D7200s)

Digitale Mikroskopie mit bis zu tausendfacher Vergrößerung
(Keyence VHX-600, VHX-5000, VHX-7000)

Echtzeit-Röntgen
(X-Ray Cougar SMT µCT, YXLON GmbH)

Bauteilprogrammer /-prüfer
(Conitec GALEP-5D)

LCR-Meter
(Sourcecronic ST2830)

Massenweiser Labelsan
(Keyence CV-X350F)

Trockenschränke / Tempern nach J-STD-033C
(Totech SuperDry SD-1106-01, Mekko AD-666)

Feuchtigkeitsempfindliche Bauelemente werden bei Kenntnis des Moisture Sensitivity Levels (MSL) standardmäßig nach J-STD-033C behandelt und anschließend vakuumverpackt. Je nach Anforderung ist Verpackung in Schutzgasatmosphäre möglich.